

(11)Publication number:

07-118019

(43)Date of publication of application: 09.05.1995

(51)Int.CI.

CO1G 45/02 BO1D 53/86

B01D 53/94 // B01J 23/34

(21)Application number: 05-225996

(71)Applicant: MITSUI TOATSU CHEM INC

(22)Date of filing:

10.09.1993

(72)Inventor: YAMAMOTO SADAAKI

MURAISHI TERUO FUKADA ISAO IKEDA KEIICHI

TOKUMITSU MASAHIRO

(30)Priority

Priority number: 05212459

Priority date: 27.08.1993

Priority country: JP

(54) PRODUCTION OF MANGANESE DIOXIDE

(57)Abstract:

PURPOSE: To industrially advantageously produce manganese dioxide having a large surface area, stable catalytic performance and high reliability with a small amt. of a mineral acid in a manner which is also advantageous to cost and is so clean as to suppress the production of ammonium sulfate, etc., as a by-product by neutralization.

CONSTITUTION: One of a permanganate and a divalent manganese compd. is added as a solid state to an aq. soln. of the other and they are subjected to oxidation and curing to produce the objective manganese dioxide having a large specific surface area.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal again chaminer's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-118019

(43)公開日 平成7年(1995)5月9日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号 庁内整理番号 FΙ

技術表示箇所

C01G 45/02

B01D 53/86

ZAB

53/94

B 0 1 D 53/36

ZAB

104 Z

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 3 頁) 最終頁に続く

(21)出願番号

特願平5-225996

(22)出願日

平成5年(1993)9月10日

(31)優先権主張番号 特願平5-212459

(32)優先日

平 5 (1993) 8 月27日

(33)優先権主張国

日本(JP)

(71)出願人 000003126

三井東圧化学株式会社

東京都千代田区霞が関三丁目2番5号

(72)発明者 山本 貞明

神奈川県横浜市栄区笠間町1190番地 三井

東圧化学株式会社内

(72)発明者 村石 照男

神奈川県横浜市梁区笠間町1190番地 三井

東圧化学株式会社内

(72)発明者 探田 功

神奈川県横浜市栄区笠間町1190番地 三井

東圧化学株式会社内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 二酸化マンガンの製造法

(57)【要約】

【構成】 過マンガン酸塩と2価のマンガン化合物のい ずれか一方の水溶液に他の一方を固体で添加し酸化、熟 成することにより高比表面積の二酸化マンガンを製造す る。

[効果] 鉱酸の使用量が少なく、また中和による硫安 等の副生が少ないなどクリーンでコスト的にも有利に高 表面積の、触媒性能の安定した信頼性の高い二酸化マン ガンを工業的に有利に製造することが出来る。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 過マンガン酸塩と2価のマンガン化合物 を原料とする二酸化マンガンの製造法において、いずれ か一方の水溶液に他の一方を固体で添加し酸化、熱成することを特徴とする高比表面積の二酸化マンガンの製造

1

法。 【発明の詳細な説明】

[0001]

[産業上の利用分野]本発明は、比表面積の高い二酸化マンガンの製造法に関するものである。

[0002]

【従来の技術】乾電池材料としての二酸化マンガンはチ タン等を陽極とし、これを硫酸マンガン、塩化マンガ ン、硝酸マンガン等のマンガン塩水溶液の電解液を介し て陰極を配置し、これら両極間に電圧を印加して電解を 行って陽極上に析出した二酸化マンガンを剥離、粉砕、 中和、水洗、乾燥したものが多くもちいられている。ま た、自動車排ガス等に含まれる大気汚染物質として知ら れている一酸化炭素の接触酸化触媒の主要成分として用 いられている二酸化マンガンは、2 価のマンガン化合物 を過マンガン酸カリウムなどの酸化剤で酸化する種々の 化学反応法で調製されている。例えば、特開昭51-71299 号では2価のマンガン化合物の硝酸酸性水溶液に過マン ガン酸カリウムを添加して酸化する方法、特開昭 54-10 6099号では硫酸マンガンと炭酸ナトリウムとから調製し た炭酸マンガンを過マンガン酸カリウム等の酸化剤で酸 化する方法、J. Am. Chem. Soc., 43 巻, 1982 (1921) には硫酸マンガンの水溶液に硫酸を添加することで生成 した硫酸マンガンのスラリーを過マンガン酸カリウムで 酸化する方法が開示されている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、これら 公知の方法は、製造法の観点からすると例えば、J. Am. Chem. Soc., 43 巻, 1982 (1921) の方法では多量の硫 酸を使用し、その中和のための工程が必要とされ、それ ゆえ工程が非常に煩雑であったり、多量の硫安が副生す る等の問題点があった。また水酸化マンガンや炭酸マン ガンなどを酸化して二酸化マンガンを得る公知の方法で は低温では分解に長時間を要し酸化が十分に進まず高温 では粒子成長のために表面積の大きな二酸化マンガンが 得られないなどの欠点があった。二酸化マンガンは種々 の結晶形をとることが知られておりその結晶形が表面積 の決定要因の一つとなっている。つまり高比表面積の二 酸化マンガンを得るためには結晶形の制御が必要とされ ていた。しかるに公知の方法では結晶形を制御すること が困難なため表面積の大きい二酸化マンガンを再現性良 く調製するととが出来なかった。そのため触媒性能も実 用上満足のいくものでないなどの問題点があった。

10004

【問題点を解決するための手段】本発明らは、上記の課

題を解決するため鋭意検討した結果、本発明を完成する に至ったものである。すなわち、本発明は、過マンガン 酸塩と2価のマンガン化合物を原料とする二酸化マンガンの製造法において、いずれか一方の水溶液に他の一方 を固体で添加し酸化、熟成することを特徴とする高比表 面積の二酸化マンガンの製造法である。

[0005] 本発明らは、過マンガン酸塩と2価のマンガン化合物から二酸化マンガンを調製する条件、および相変化について詳細に検討した結果、過マンガン酸塩と2価のマンガン化合物とから鉱酸を使うことなく高比表面積を持ち、一酸化炭素の接触酸化反応に対し、極めて高い触媒活性を持った二酸化マンガンを調製出来ることを見い出し、本発明を完成するに至った。

【0006】本発明において、2価のマンガン化合物は 硫酸マンガン、硫酸アンモニウムマンガン、硝酸マンガ ン又は塩化マンガンであることが好ましい。また本発明 で用いる過マンガン酸塩は、過マンガン酸カリウム、過 マンガン酸ナトリウム、過マンガン酸バリウム等であ り、とれら過マンガン酸塩の二種以上を併用しても良 い。過マンガン酸塩と2価のマンガン化合物のモル比 は、0.5~2.0であり、好ましくは、0.6~1.5である。0. 5 より小さいと十分な酸化が起こらないため活性の高い 二酸化マンガンとはならず、2.0 より大きいと過マンガ ン酸塩の使用量が多過ぎて不経済となる。2 価のマンガ ン化合物の水溶液に過マンガン酸塩を固体で添加する場 合の2価のマンガン化合物水溶液の濃度は 0.5~6.0mol / 1 であることが好ましく、また、過マンガン酸塩の水 溶液に2価のマンガン化合物を固体で添加する場合の過 マンガン酸塩水溶液の濃度は 0.5~2.0 mol/1 である ととが好ましい。かかる酸化、熟成の温度は、20°~15 30 o°C であり、好ましくは40°~90°Cである。20°Cよりも 低いと十分な速度で酸化処理が進行せず、又 150℃より も高いと活性の高いマンガン酸化物とはならない。ま た、かかる酸化、熟成の時間は、温度にもよるが、通 常、 0.1~48時間であり、好ましくは 0.5~24時間であ

[0007]

【実施例】以下、本発明を実施例により具体的に説明する。

0 実施例1

50

水250gに過マンガン酸カリウム60g を溶解し、撹拌しながら90°Cに加温する。次に、この水溶液に硫酸マンガン4~5水和物129gを添加し、添加終了後90°Cで1時間撹拌した。その後、濾過、11の水で3回洗浄を行い、120°Cで15時間乾燥して二酸化マンガン80gを得た。比表面積は350m²/gであった。

[0008] 実施例2

水360gに硫酸アンモニウムマンガン 6水和物222gを溶解し、撹拌しながら90℃に加温する。次に、この水溶液に過マンガン酸カリウム60gを添加し、添加終了後70℃

2

3

で6時間撹拌した。その後、濾過、11の水で3回洗浄を行い、120°Cで15時間乾燥して二酸化マンガン79gを得た。比表面積は372m²/gであった。

【0009】比較例1

水250gに過マンガン酸カリウム60g を溶解し、撹拌しながら90°Cに加温する。次に、この水溶液に、水250gに硫酸マンガン 4~5水和物129gを溶解した水溶液を添加し、添加終了後90°Cで1時間撹拌した。その後、濾過、11の水で3回洗浄を行い、120°C で15時間乾燥して二酸化マンガン76g を得た。 比表面積は200m²/gであった。

【0010】実施例3

実施例1、実施例2、比較例1 および市販電解法の二酸化マンガンを用いて公知の方法に従って酸化触媒を製造した。硫酸銅CuSQ、5H 0 50gを水250mlに溶解して得られる硫酸銅水溶液(0.79mo1/1)に 30%苛性ソーダ水溶液を溶液pHが約10になるまで添加し水酸化銅の沈澱を得る。 この沈澱を濾液pHが7.5以下になるまで十分洗浄する。次に実施例1、実施例2、比較例1または市販電解法の二酸化マンガン各10gに水を加えてスラリーとした 20ものに上述の水酸化銅3.9gを加えて十分攪拌混合した後、 濾過、洗浄、120℃、15時間乾燥して二酸化マンガ*

*ンー酸化銅系酸化触媒を製造した。以下、これらの触媒をそれぞれ触媒A、B、CまたはDとする。これら粉末状触媒1qを300m1のガラス容器にいれ、一酸化炭素20%を含む空気を導入密封し70°Cで接触反応させ反応に伴う一酸化炭素の減少速度をFT-IR分光光度計を用いて2200cm1の一酸化炭素の吸収強度を測定することにより決定した。その結果一酸化炭素が始めの濃度の1/10になるまでに要する時間は触媒A、B、C、D それぞれ13分、12分、16分および33分であった。本実施例による二酸化マンガンを主体とした二酸化マンガン-酸化銅系酸化触媒が一酸化炭素除去に優れた性能を持つことがわかる。【0011】

【発明の効果】本発明の二酸化マンガン製造法は、製造方法の観点からすると、鉱酸の使用量が少なく、また中和による硫安等の副生が少ないなどクリーンでコスト的にも有利であるなどの利点がある。一方、製造される二酸化マンガンも触媒性能にとり基本的に重要な要素である比表面積が大きく一酸化炭素などの酸化除去に優れた性能を示すものである。この様に、本発明によれば、触媒性能の安定した信頼性の高い二酸化マンガンを工業的に有利に製造することが出来る。

フロントページの続き

// B01J 23/34

(51)Int.Cl.6

識別記号 庁内整理番号

ZAB A 8017-4G

(72)発明者 池田 圭一

神奈川県横浜市栄区笠間町1190番地 三井 東圧化学株式会社内 FΙ

技術表示箇所

(72)発明者 徳満 政弘

神奈川県横浜市栄区笠間町1190番地 三井 東圧化学株式会社内